

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg - Niederlassung der GSI mbH
Certificat Class E

d'aptitude / de qualification pour le soudage des constructions en acier selon DIN 18800-7: 2008-11

Nous certifions á l'entreprise

HEINRICH DE FRIES GmbH

pour son usine

40235 Düsseldorf, Gauss-Str. 20

Qu'il remplit les demandes des personnages et des moyennes nécessaires à effectuer des soudages charpente métallique. La domaine d'application est:

Normes/Spécifications:

DIN 18800-7
DIN 15018
DIN 4132

Procédés de soudage
(ISO 4063)

111 – Soudage à l'arc avec électrode enrobée
135 - Soudage MAG; semi-mécanisé et mécanisé

Métal de base:

S235, S275, S355 suivant la "Bauregelliste" en édition valable

Restrictions/Extensions:

aucun

Coordination en soudage:
(Nom, Prénom, date de naissance, profession)

Dipl.-Ing. Yildam, Aral, geb. am 11.11.1974, IWE (IIW)

Remplacant:
(Nom, Prénom, date de naissance, profession)

Dipl.-Ing. Kroll, Karl-Heinz, geb. am 23.07.1958, IWE (IIW)

Remarques:

voir au verso

Durée de la validité:

du 30.05.2009 au 30.05.2012

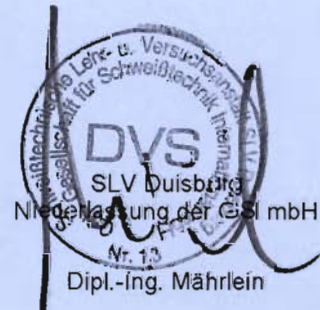
Attestation No.:

2009.0052a

Établie le:

2009-09-09
Lammers/wa

Manager:
(Nom /Signature/Sceau)



Stipulations générales
voir au verso

Condition Générales

1. Ce certificat doit être spontanément remis en copie ou photocopie certifiée conforme à l'autorité compétente pour délivrer le permis de construire, avant toute exécution de travaux de soudure.
2. En cas d'utilisation à des fins publicitaires ou à toutes autre fins, ce certificat ne peut être reproduit ou faire l'objet d'une publication que dans son intégralité.
3. Tout départ de la/des personne(s) dans ce certificat et chargée(s) du contrôle des opérations de soudure, ainsi que toute modification du procédé de soudure ou d'éléments essentiels des équipements utiles aux travaux de soudure, doivent faire l'objet d'une déclaration au service compétent, qui, en cas de nécessité, fera procéder à un nouveau contrôle.
4. En cas de doute quant à la qualification de l'entreprise, le service compétent peut procéder à tout moment et à l'improviste à des inspections et à des contrôles sur place.
5. Ce certificat peut faire à tout moment l'objet d'un retrait, être complété ou modifié avec effet immédiat et sans indemnité, en les conditions de sa délivrance se sont modifiées ou conditions posés par ce certificat ne sont pas respectées.
6. Dans le cas où la qualification de l'entreprise doit continuer à faire l'objet d'une certification, une nouvelle demande doit être déposée auprès de service compétent au moins avant le terme de sa période de validité.

Remarques: Les conditions de contrôle des procédés de soudure 121 doivent être respectées durant la fabrication et justifiées par échantillons chaque années.

Liste des destinataires:

1. Demandeur
(Original)
2. Autorité de construction du land
0
3. Zuständige EBA-Außenstelle
(nur bei RII 804)
0
4. Dossier
F:\USER\SEKRETAR\NACHWEIS\Franzoesisch\de Fries.doc